

Precisión y Calidad nuestra razón de ser...



Cortes
Levante

Plasma, Oxicorte, Cizalla, Láser,
y Almacén de Hierros

OXICORTE

Disponemos de cuatro centros de oxicorte, capaces de cortar acero con precisión milimétrica.

Proceso que utiliza un gas combustible, cuyo efecto es producir una llama para calentar el material y el oxígeno como comburente, a fin de causar la oxidación necesaria para el proceso de corte.

- Conveniente para el rango medio y alto de espesores.
- Posibilidad de biselar el corte.
- Especialistas en alto grueso de hasta 500 mm.



PLASMA

Se basa en la acción térmica y mecánica de un chorro de gas calentado por un arco eléctrico de corriente continua, establecido entre un electrodo ubicado en la antorcha y la pieza a mecanizar. El chorro de plasma lanzado contra la pieza penetra la totalidad del espesor a cortar, fundiendo y expulsando el material.

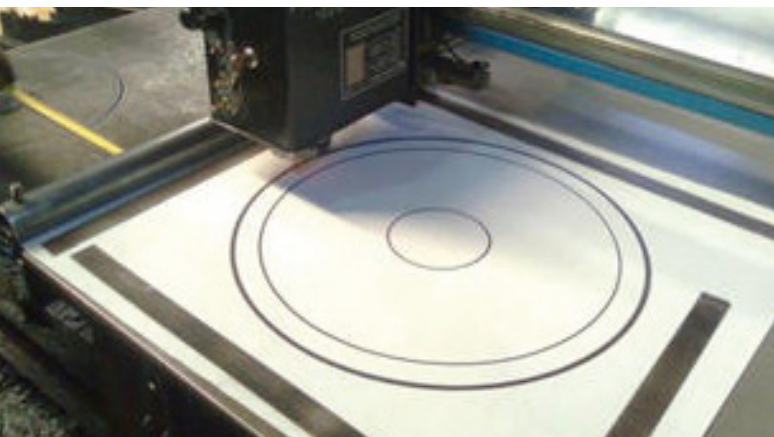
- Corta todo material que sea eléctricamente conductor.
- Ideal para el corte de aceros altamente aleados y aluminio aleado de medio o alto espesor.
- Muy apropiado para el corte de aceros dulces de hasta 40 mm. de espesor.
- Muy bajo aporte térmico durante el corte.
- Alta velocidad de corte, en algunos casos hasta 10 veces la del oxicorte.
- Cortes limpios sin necesidad de tratamientos posteriores
- Posibilidad de biselar el corte
- Posibilidad de espesores superiores (consultar).



CORTE POR AGUA

Proceso mecánico, mediante el cual se consigue cortar cualquier material, haciendo impactar sobre éste un chorro de agua a gran velocidad que produce el acabado deseado.

- Procedimiento de corte en frío, no afectándose el material por el calor.
- Al no haber herramientas de corte, no existe el problema de desgaste de la misma.
- Corte de excelente calidad, no necesita acabado posterior.
- Universal, ya que la misma máquina puede cortar una enorme variedad de materiales.
- Proceso sin exfoliación ni desgarros.
- Apta para mecanizar perfiles intrincados.
- Inexistencia de tensiones residuales debido a que el proceso no genera esfuerzos de corte.



PANTÓGRAFOS NUMÉRICOS:

Contamos con un pantógrafo óptico, posee una mesa de lectura desplazable a través de rodamientos, lo que facilita el reposicionamiento en el área de corte. Espesores habituales son desde 8mm hasta 105mm. Reutilización de piezas procedentes de otros trabajos, abaratando de esta manera los costes finales.



CIZALLA

Tipo de corte donde las piezas se separan cuando aplicamos a la chapa fuerzas iguales, pero en sentido opuesto. Diseñada para realizar operaciones de corte en materiales en forma de hoja. El espesor que puede procesar varía desde 0,8 mm. hasta 15 mm, anchos de hasta 3 metros.

PLEGADO, MONTAJE Y ACABADO

Damos la posibilidad de suministrar **PIEZAS** y **SUBCONJUNTOS** completamente acabados:

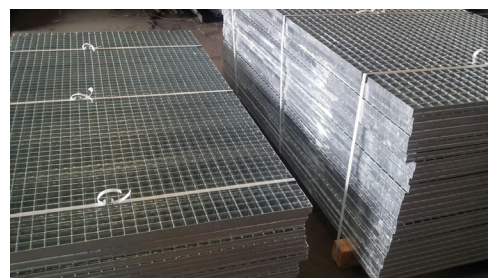
- Plegado, -Soldadura,
- Roscado, -Avellanado,
- Pintura, etc...



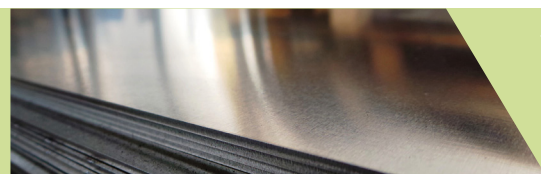
ALMACÉN DE HIERROS Y PRODUCTOS NO FÉRRICOS



- **ACERO AL CARBONO,**
- **ALUMINIO,**
- **LATÓN,**
- **COBRE,**
- **BRONCE,**
- **CALIBRADOS,** etc...



Amplísimo Stock de materiales, así como de calidades.



ACEROS ESPECIALES

ANTIDESGASTE:

- 320 HB, 400 HB, 450 HB, etc.

PARA RECIPIENTES A PRESIÓN, CALDERAS Y DEPÓSITOS, RESISTENTES A BAJAS TEMPERATURAS:

- 265 GH, HII. Acero para calderas.
- SA 516 GR 60/70 N+S5. Calderas y presión.
- P355 NL1 (TSTE-355) / P460 NL1 (TSTE-460). Bajas temperaturas.

PARA MEDIAS Y ALTAS TEMPERATURAS:

- 16Mo3 (15Mo3) / 13CrMo4-5 / 10CrMo910.

ACEROS DE CONSTRUCCIÓN

- Acero CORTEN.
- CORTEN, S355J0WP, S355J2G1W, S355J2G2W / S355J2W+N
- F-1430, 50 CrV4 / Cromado, Muelles y ballestas.
- S355 J2+N/J2 G3.
- Carbono • C-45, F-114 (F-5).
- Manganeso • 42CrMo4, F-1252.



Precisión y Calidad nuestra razón de ser...



Cortes *Levante*

Ctra. Campo Real, km. 3,100 - 28500 Arganda del Rey (Madrid)

Tel.: 91 871 43 89 - Fax: 91 870 43 18

www.corteslevante.com